

Проволока ▶ ПроТЭК 60

ООО «СварМонтажСтрой» (Россия) производит омедненную сварочную проволоку сплошного сечения марки ПроТЭК 60 (Ø0,9; 1,0; 1,2мм) классификации ER70S-G согласно AWS A5.18. Проволока сплошного сечения марки ПроТЭК 60 выпускается в соответствии с требованиями ТУ 1227-001-23083840-2015

КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.18
ТУ 1227-001-23083840-2015

ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока сплошного сечения марки ПроТЭК 60 (Ø 0,9; 1,0; 1,2мм) ООО «СварМонтажСтрой» (Россия) рекомендуется к применению для технологии автоматической сварки плавящимся электродом в среде активных газов и смесях (АПГ) а так же автоматической одно - и двухсторонней сварки плавящимся электродом в среде инертных газов и смесях (ААДП) всех слоев шва автоматическими высокопроизводительными.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ti	Ni
0,04-0,9	1,10-1,70	0,60-1,10	≤0.02	≤0.02	≤0.10	≤0.10	0,7-1,1

ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж		Твердость, НВ
			KCU -40	KCU -20	
560-620	440-520	>22	≥55	≥80	200

СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Тип сварочного тока и полярность: DC (+)
Пространственные положения: 1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 4G/PE, 3G/PF, 3G/PG
Защитный газ: CO₂ 100%, CO₂ 80% + Ar 20%

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,9	1,0	1,2			
SD-100	✓	✓	✓			
SD-118	✓	✓	✓			
D200	✓	✓	✓			
K300-52	✓	✓	✓			
D300	✓	✓	✓			

ОДОБРЕНИЯ

- Свидетельства НАКС №АЦСМ-49-283, №АЦСМ-49-284, №АЦСМ-49-285 об аттестации проволоки сплошного сечения в соответствии требования РД 03-613-03
- Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» №31323949-204-2015 (проволока сплошного сечения включена в Реестр сварочных материалов ПАО «Газпром»)

+7 (916) 843-44-17
info@svars.ru
www.svars.ru