

**УЛЬТРА****СВ-08Г2С**

Производится с улучшенными поверхностными характеристиками «Ультра»

**КЛАССИФИКАЦИЯ**

ГОСТ 2246-70  
ТУ-1227-001-66167121-2016  
ТУ-1227-002-66167121-2019

**ПРИМЕНЕНИЕ**

**УЛЬТРА** – сварочная проволока без медного покрытия с улучшенными поверхностными характеристиками. Производится по уникальной технологии очистки проволоки с последующим нанесением на её поверхность специального покрытия, влияющего на горение дуги и защищающего проволоку от коррозии. Ультрачистая поверхность, рядная и послойная намотка на катушки, постоянный диаметр по всей длине обеспечивают равномерную подачу проволоки, стабильное горение дуги с минимальным разбрызгиванием и высокое качество наплавленного металла. Отсутствие омеднения позволяет избежать засорения гибкого подающего шланга и пригорания чешуек меди к рабочей поверхности контактного наконечника, значительно увеличивая срок службы расходных деталей горелки. Проволока имеет широкое применение в машиностроении, судостроении, мостостроении и производстве стальных конструкций, атомном машиностроении и многих других отраслях промышленности. Рекомендована для автоматической и роботизированной сварки.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
0,05-0,11	0,70-0,95	1,80-1,90	≤ 0,030	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,020	≤ 0,025

**ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>	
			KCV <sup>-40</sup>	KCV <sup>-60</sup>
min 490	min 390	21-23	97	71

**СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ**

Пространственные положения: Все  
Защитный газ: С1 (CO<sub>2</sub> 100%); М21 (CO<sub>2</sub> 20% + Ar 80%)

**ОДОБРЕНИЯ**

НАКС (ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК, КСМ)  
РМРС (2Y40SM/C1; 3Y40SM/M21)  
ОЦССМ «Прометей»

**РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА**

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0
D-200		x	x					
K-300/ K-300-52		x	x	x	x	x		
D-300		x	x					
K-415						x	x	x

+7 (916) 843-44-17  
info@svars.ru  
www.svars.ru