

**ПОРОШКОВАЯ  
ПРОВОЛОКА****СМС-81Н**

Производится с медным покрытием

**КЛАССИФИКАЦИЯ**

ТУ 1227-003-66167121-2019  
ГОСТ 26271  
EN ISO 17632-A (T 46 4 P C 1 H5)

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Проволока марки СМС-81Н – универсальная герметичная бесшовная сварочная проволока с порошковым наполнителем рутилового типа, рекомендуется к применению для технологий механизированной и автоматической сварки порошковой проволокой в среде защитных газов, во всех пространственных положениях, низколегированных малоуглеродистых и углеродистых конструкционных сталей, в том числе судостроительных сталей повышенной и высокой прочности. Проволока демонстрирует отменные сварочно-технологические свойства с лёгким возбуждением и стабильным горением дуги, формированием гладкого наплавленного валика без разбрызгивания металла шва и легким отделением шлака после остывания.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
< 0,08	0,30–0,60	1,00–1,60	< 0,02	< 0,02	0,30–0,50	< 0,30

**ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА**

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>	
			KCV <sup>20</sup>	KCV <sup>40</sup>
580	490	27	144	119

**СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ**

Пространственные положения: Все  
Защитный газ: С1 (CO<sub>2</sub> 100%); М21 (Ar 80%+CO<sub>2</sub> 20%)

**ОДОБРЕНИЯ**

PMPC (4YSMH5; 4Y40SMH5)  
ОЦССМ НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей»

**РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА**

Диаметр, мм	1,2	1,4	1,6
D-200	x	x	
K-300/ K-300-52	x	x	
D-300	x	x	
Бочка 250 кг	x	x	